

INFORMACJA DLA SPOŁECZEŃSTWA DOTYCZĄCA TERMINAŁA LPG W WÓLCIE DOBRYŃSKIEJ

Wólka Dobryńska, 15.05.2023r

1. OZNACZENIE PROWADZĄCEGO ZAKŁAD

Nazwa prowadzącego zakład	AmeriGas Polska Sp. z o.o.
Adres siedziby	01-066 Warszawa, Forest Campus ul. Burakowska 14
Adres zakładu	Wólka Dobryńska 159, 21-512 Zalesie
Kierujący zakładem	Paweł Witek
Adres e-mail	pawel.witek@amerigas.pl
Telefon	600-448-714
Telefon alarmowy	22 519 19 59

2. PODSTAWA PRAWNA

Firma AmeriGas Polska potwierdza, że Terminal LPG podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym zgodnie z Ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2001 Nr 62 poz. 627).

Informujemy, że zgodnie z wymaganiami Ustawy Terminal LPG w Wólce Dobryńskiej dokonał zgłoszenia zakładu, o którym mowa w art. 250 ust. 1 Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie.

Prowadzący zakład opracował i przekazał również KW PSP i WIOŚ w Lublinie, Program Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym, Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy oraz Raport o Bezpieczeństwie, który w drodze decyzji został zatwierdzony w dniu 29.04.2021 roku.

3. OPIS DZIAŁALNOŚCI ZAKŁADU

Terminal LPG w Wólce Dobryńskiej jest oddziałem AmeriGas Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie. Głównym celem AmeriGas Polska jest prowadzenie działalności gospodarczej w branży LPG poprzez import, magazynowanie, rozlewanie, dystrybucję oraz sprzedaż gazu płynnego.

Prowadzone w zakładzie procesy technologiczne to:

- Rozładunek/załadunek cystern kolejowych,
- Załadunek/Rozładunek cystern drogowych,
- Magazynowanie gazu płynnego w stacjonarnym zbiorniku naziemnym

Firma AmeriGas pragnie być kojarzona z najwyższymi standardami bezpieczeństwa dlatego wdrożyliśmy zintegrowany i certyfikowany System Zarządzania Jakością, Bezpieczeństwem i Higieną pracy według norm PN-EN ISO 9001:2015-10 oraz PN-ISO 45001:2018-06 w zakresie magazynowania, napełniania, sprzedaży i dystrybucji gazu płynnego (LPG). Jednostką certyfikującą jest Transportowy Dozór Techniczny (TDT Cert). Dodatkowo utrzymujemy czynny 24 h na dobę telefon alarmowy, pod którym dyżurują specjaliści ds. technicznych i bezpieczeństwa służący pomocą w sytuacjach awaryjnych. Obecność tych systemów powoduje, że pracownicy terminala oraz jej sąsiedzi mogą być spokojni o własne bezpieczeństwo.



MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
PN-EN ISO 9001:2015-10 MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
PN-ISO 45001:2018-06

4. CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANYCH SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH DECYDUJĄCYCH O ZALICZENIU ZAKŁADU DO ZAKŁADU O DUŻYM RYZYKU, Z UWZGLĘDNIENIEM ICH NAZW LUB KATEGORII ORAZ ZAGROŻEŃ, JAKIE POWODUJĄ

Substancją niebezpieczną, której znajdowanie się w terminalu decyduje o zaliczeniu jej do zakładów dużego ryzyka są skrajnie łatwopalne węglowodorowe gazy skroplone o nazwach:

- Mieszanina A (butan techniczny)
- Mieszanina B (propan-butan techniczny)
- Mieszanina C (Propan techniczny)

Grupa wybuchowości – IIA,

Klasa temperaturowa – T2.

Klasyfikacja zgodna z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008 [CLP] : Flam. Gas 1, H220 - Skrajnie łatwopalny gaz.

Produkt jest skrajnie łatwopalny. Substancja nie jest zakwalifikowana jako rakotwórcza lub mutagenna, nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.

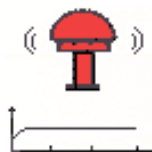
Propan-butan charakterystyka fizyko-chemiczna:

Stan skupienia	gaz skroplony
Zapach	ostry nieprzyjemny
Kolor	bezbarwny
Temperatura wrzenia	w zależności od proporcji składników w mieszaninie: -42°C (propan) -0,5°C (butan)
Temperatura zapłonu	-40°C
Temperatura samozapłonu	>450°C Propan, >410°C Butan
Właściwości wybuchowe	duże, wybuch powstaje na skutek zapalenia mieszaniny gazowo powietrznej
Dolna i górna granica wybuchowości	2,2 % - 10.0 % Propan, 1,8 % - 8.4 % Butan
Właściwości utleniające	brak
Prężność par nasyconych [temp 20 ⁰ C]	860-980 kPa Propan, 110 kPa Butan
Gęstość [temp 15 ⁰ C]	w zależności od proporcji składników w mieszaninie Propan – 515 kg/m ³ ; butan - 575 kg/m ³
Gęstość względna par (powietrze=1)	1.52 propan, 2,1 butan, w temperaturze 15°C
Rozpuszczalność w wodzie	brak danych

5. SPOSOBY OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ, UZGODNIONYCH Z WŁAŚCIWYMI ORGANAMI PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

Wystąpienie poważnej awarii w Terminalu LPG w Wólce Dobryńskiej sygnalizowane jest za pomocą wewnętrznego dźwiękowego systemu alarmowego, który może być słyszalny w budynkach bezpośrednio

sąsiadujących z obiektem. Ogłoszenie alarmu na terenie zakładu sygnalizuje włączenie syreny alarmowej charakteryzującej się ciągłym dźwiękiem trwającym nie krócej niż minuta.



Dźwięk ciągły trwający powyżej 20 s (nie krócej niż 1 minuta)

W przypadku przybycia na teren zakładu jednostek ratowniczych nadzór nad prowadzeniem akcji ratowniczej przejmuje Państwowa Straż Pożarna, która może uruchomić własny system alarmowy informujący o powstaniu poważnej awarii.

Sposób ogłaszania alarmu przez służby ratownicze w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

ZA POMOCĄ SYREN	PRZY POMOCY ROZGŁOŚNI RADIOWYCH ORAZ OŚRODKÓW TELEWIZJI I RADIOFONII
Dźwięk ciągły trwający 3 minuty	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna informacji o zagrożeniu i sposobie postępowania mieszkańców.

- **Po usłyszeniu sygnału alarmowego** lub innego wezwania do opuszczenia mieszkania, bezzwłocznie:
 - Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi
 - Postępować zgodnie z instrukcjami ogłaszanymi przez służby ratownicze, a na terenie innych zakładów pracy - zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa pożarowego i technologiczno – ruchowymi
- **Przebywając na terenie otwartym:**
 - zwróć uwagę na kierunek wiatru,
 - opuść zagrożony teren prostopadle do kierunku wiatru,
 - nie zbliżaj się do rejonu zagrożenia,
 - postępuj zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach radiowych, telewizyjnych lub przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające.
- **Przebywając w pomieszczeniu, domu, biurze, sklepie itd.:**
 - włącz telewizor lub radioodbiornik na częstotliwość stacji lokalnej,
 - wysłuchaj nadawanych komunikatów i zasad postępowania w zaistniałej sytuacji,
 - bezwzględnie wykonaj przekazywane polecenia wydawane przez lokalne władze lub służby ratownicze,
 - wygaś i nie używaj otwartych źródeł ognia (kuchnie, kotły, papierosy itp.),
 - w razie potrzeby uszczelnij otwory okienne i wentylacyjne oraz drzwi,
 - przygotuj się do ewentualnej ewakuacji (odzież wierzchnia, leki, dokumenty osobiste, telefon itp.),
 - po ogłoszeniu komunikatu o ewakuacji wyłącz wszystkie urządzenia elektryczne, zamknij mieszkanie i udaj się we wskazane miejsce.
- **Wychodząc z domu nie zapomnij zabrać ze sobą:**
 - Odzież wierzchnią,
 - Dokumenty, Leki, Telefon

- **Wykonuj polecenia osób przeprowadzających ewakuację.**

6. GŁÓWNE SCENARIUSZE AWARII PRZEMYSŁOWEJ ORAZ ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA, KTÓRE ZOSTANĄ PODJĘTE W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII

Potencjalne zagrożenie poważaną awarią przemysłową może mieć miejsce w wypadku niekontrolowanego uwolnienia LPG. W wypadku zapłonu, zależnie od okoliczności możemy mieć do czynienia z pożarem polowym lub strumieniowym. Oddziaływanie ognia na cysterny drogowe lub kolejowe może spowodować eskalację zdarzeń aż do wystąpienia zjawiska BLEVE. Kulisty pożar oraz miotane fragmenty zbiorników mogłyby spowodować znaczne szkody na terenie zakładu oraz w jego otoczeniu.

W wyniku przeprowadzonej analizy prawdopodobieństwa wystąpienia awarii przemysłowej na terenie zakładu zidentyfikowano 5 potencjalnych poważnych awarii przemysłowych:

PPAP1 – Nieszczelność na połączeniu cysterny kolejowej i instalacji, podczas którego ma miejsce zapłon opóźniony prowadzący do wybuchu w przestrzeni chmury gazowej, czego efektem końcowym jest pożar strumieniowy ogrzewający cysternę i stwarzający zagrożenie BLEVE.

PPAP2 – Przepelnienie cysterny kolejowej europejskiej, prowadzące do rozszczelnienia zbiornika i wycieku LPG podczas którego ma miejsce zapłon opóźniony prowadzący do wybuchu w przestrzeni chmury gazowej, czego efektem końcowym jest pożar strumieniowy ogrzewający cysternę i stwarzający zagrożenie BLEVE.

PPAP3 – Nieszczelność na połączeniu cysterny drogowej i instalacji, podczas którego ma miejsce zapłon opóźniony prowadzący do wybuchu w przestrzeni chmury gazowej, czego efektem końcowym jest pożar strumieniowy ogrzewający cysternę i stwarzający zagrożenie BLEVE.

PPAP4 – Pęknięcie ścianki rurociągu – zapłon opóźniony

PPAP5 – Wykolejenie cysterny kolejowej prowadzące do rozszczelnienia zbiornika i wycieku LPG podczas którego ma miejsce zapłon opóźniony prowadzący do wybuchu w przestrzeni chmury gazowej, czego efektem końcowym jest pożar strumieniowy ogrzewający cysternę i stwarzający zagrożenie BLEVE.

Terminal LPG w Wólce Dobryńskiej jest zaprojektowany w oparciu o przepisy i normy polskie dotyczące warunków budowlanych i ochrony przeciwpożarowej, a także przy zastosowaniu standardów międzynarodowych. Zakład m.in. wyposażony jest w następujące środki zabezpieczające:

- System wykrywania i sygnalizacji pożaru i wycieków gazu umożliwiający wczesne wykrycie uszkodzeń,
- System awaryjnego wyłączania zakładu; w przypadku uszkodzenia instalacji lub anormalnego stanu technologicznego – system wyłącza wszystkie kompresory gazu i zamyka wszystkie zawory technologiczne,
- Instalacja przeciwpożarowa wodna, składająca się z hydrantów naziemnych i działek wodnych zlokalizowanych w potencjalnie najbardziej zagrożonych miejscach terminala (stanowiska rozładunku/załadunku cystern drogowych i kolejowych),
- Zawory bezpieczeństwa zamontowane na instalacji gazowej,
- System instalacji elektrycznych w wykonaniu przeciw wybuchowym,
- Układ wyłączników awaryjnych „ALARM”.

W przypadku powstania alarmu, w wyniku zadziałania jednego z automatycznych systemów zabezpieczeń, należy rozpoznać przyczynę alarmu i postępować zgodnie z instrukcjami szczegółowymi i reagować stosownie do zagrożenia. Wszystkie osoby przebywające na terenie Terminala, zobowiązane są do sprawnego, szybkiego i spokojnego bez oznak paniki, opuszczenia miejsc pobytu i udania się do miejsca zbiórki w razie ewakuacji (w pobliżu bramy wjazdowej). Personel techniczny ustala przyczynę alarmu, a kierujący działaniami podejmuje decyzję o postępowaniu awaryjnym.

Podstawowe zadania podejmowane na wypadek wystąpienia awarii do czasu przybycia na teren zakładu zawodowych jednostek Straży Pożarnej:

- Ogłoszenie alarmu i rozpoznanie przyczyn wystąpienia niepożądanego zjawiska na terenie Terminala (pożar, wyciek gazu, inna awaria),
- Ograniczenie i wyeliminowanie wycieków gazu na terenie zakładu poprzez zastosowanie dostępnego wyposażenia technicznego (zdalnie i ręcznie zamykane zawory odcinające),
- Niedopuszczenie do zapalenia się chmury gazu i wybuchu, a następnie zmniejszenie stężenia gazu i jego rozproszenie w powietrzu z zastosowaniem działek wodnych,
- Ochrona sąsiednich obiektów (zbiorniki, budynki, pojazdy, tereny) przed następstwami promieniowania cieplnego, z zastosowaniem działek wodnych,
- Likwidacja niewielkich pożarów terenów i obiektów na terenie zakładu przy użyciu dostępnego sprzętu przeciwpożarowego (gaśnice)

Udostępnione informacje są stale aktualizowane i zgodne ze stanem faktycznym